

Sigunite® L22

Accelerante di presa del cemento per guniti
o spritzbeton

Indicazioni generali

Descrizione

Sigunite L22 è un accelerante della presa del cemento a base di alluminato, liquido, estremamente attivo, senza cloruri, specifico per l'applicazione a spruzzo di guniti o betoncini mediante procedimento a secco e ad umido.

Campi d'impiego

Accelerazione della presa del cemento per guniti e betoncini spruzzati in:

- gallerie in avanzamento
- consolidamento e protezione di rocce sia in gallerie che su scarpate
- risanamento di calcestruzzi o c.a. danneggiati.

Vantaggi

Permette l'immediato innesco della reazione di presa del cemento ed il rapidissimo sviluppo delle resistenze meccaniche del prerivestimento indurito.

Consente, in una sola passata, di realizzare riporti in spessore elevato, anche in calotta e con ridotto dosaggio di cemento (non inferiore, tuttavia, a 400 kg/mc).

Impiegabile con tutti i tipi di cemento portland, pozzolanico, alto forno, grazie alla sua particolare composizione.

Migliora l'aderenza del materiale spruzzato al sottofondo in roccia o calcestruzzo.

Test

Consultare il nostro Ufficio Tecnico

Caratteristiche

Descrizione

Additivo accelerante della presa del cemento.

Forma, colore

liquida, ambrato.

Confezioni

megacupac da 1400 kg
fusti da 250 kg
sfuso.

Conservazione

negli imballi originali non aperti, per un periodo fino a 6 mesi.. Non immagazzinare in contenitori di alluminio. la confezione, una volta aperta, dovrà essere utilizzata nel più breve tempo possibile.

Dati tecnici

Dosaggio

3-6% sul peso del cemento (kg 3-5 per ql di legante)

Peso specifico

1,5 kg/dm³ a +15°C

Viscosità

220 mPa.s +20°C DIN 23; 20 RPM

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Sigunite L22 può essere utilizzata secondo due diverse modalità :

- aggiunta all'acqua di idratazione nel procedimento di spruzzo a secco;
- immessa nella miscela umida cemento-inerte in corrispondenza della lancia di spruzzo, nel procedimento di spruzzo a umido.

In entrambi i casi i particolari componenti attivi presenti nel prodotto favoriscono l'ottimale distribuzione dell'accelerante.

Per un corretto dosaggio di prodotto si consiglia l'impiego di uno specifico dosatore. Il dosaggio di Sigunite L22 è funzione delle caratteristiche chimico-mineralogiche del cemento e della temperatura ambiente.

Per meglio espletare le sue caratteristiche si consiglia l'impiego di Sigunite L22 su miscele cementizie a basso rapporto A/C (<0,50), additivate con superfluidificanti Sikament.

Compatibilità

Sigunite L22 è incompatibile con i prodotti a base di silicati di sodio e pertanto, nel caso di sostituzione di questo tipo di accelerante con Sigunite L22 o viceversa, bisogna provvedere ad una accurata pulizia di serbatoi e tubazioni.

Si consiglia di realizzare prove preliminari di compatibilità con il cemento che deve essere impiegato.

Avvertenze

Qualora il calcestruzzo spruzzato debba avere elevate resistenze alle brevi stagionature, dovrà essere additivato con acceleranti a base di alluminio liquido (Sigunite L22) in dosaggio non superiore al 6% sul peso del legante.

Il conglomerato spruzzato dovrà avere una curva granulometrica compresa nel fuso UNI relativo al diametro massimo dell'inerte impiegato ed il suo dosaggio di cemento non sarà superiore a 450 kg/m³.

Inoltre, per assicurare buone condizioni di pompabilità con basso rapporto acqua/cemento (A/C > 0,50) dovranno essere impiegati per il confezionamento del calcestruzzo additivi superfluidificanti (tipo Sikament).

Norme di sicurezza

Precauzioni

Usare guanti e occhiali, in caso di contatto con gli occhi sciacquare con acqua abbondantemente (almeno 15 minuti) e consultare il medico. In caso di contatto con la pelle lavarsi immediatamente e abbondantemente con acqua.

In caso di ingestione consultare immediatamente un medico e seguire le procedure di pronto soccorso per prodotti ad alta alcalinità. Non versare in alcun caso il prodotto in fiumi, canali di scarico e nel terreno.

Evitare il contatto con alluminio, zinco, piombo, rame e tutti i materiali suscettibili di reazione con sviluppo di idrogeno.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A
Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 14001:1996=