

Scheda Tecnica
Edizione 28.07.00
Identificazione 6.1.02
Friazinc® R

Friazinc® R

Mano di fondo antiruggine bicomponente per acciaio

Indicazioni generali

Descrizione Friazinc R è una vernice bicomponente, pigmentata, a base di resine epossidiche e polvere di zinco, da usarsi come mano di fondo su acciaio.

Campi di impiego Friazinc R è idonea per molteplici impieghi ed è particolarmente adatta per carpenterie sottoposte a sollecitazioni meccaniche, abrasione, erosione come ad es. strutture in acciaio per sbarramenti protettivi, pareti interne di condotte forzate con trascinamento sul fondo anche di materiali solidi, paratoie etc. Friazinc R è resistente anche alle erosioni marine.

Vantaggi Friazinc R indurisce rapidamente, è resistente all'acqua, agli agenti atmosferici, all'abrasione ed alle erosioni marine. In caso di distacchi accidentali della mano di copertura, Friazinc R impedisce l'insorgenza di ossidazioni localizzate.

Test Consultare l'Ufficio Tecnico.

Caratteristiche

Confezioni Friazinc R 26 – 15 – 7 kg.
Diluente K: 25 – 10 – 3 – 1 litro.

Tipi e colori Friazinc R grigioverde opaco e rosso.

Conservazione In recipienti ben chiusi ed in luogo temperato: circa 1 anno.

Dati tecnici

| Consumo di materiale | Densità kg/l | % in peso di contenuto di solidi | Consumo considerando un 20% circa di perdita di sfido | |
|------------------------------|-----------------|-------------------------------------|---|-------------------|
| | | | μ | kg/m ² |
| Friazinc R | 2.8 | 90 | 60 | 0.26 |
| Friazinc R (appl. a spruzzo) | 2.8 | 90 | 80 | 0.36 |

Rapporto di miscelazione 94 parti in peso del componente base.
6 parti in peso dell'induritore.

Resistenza alla temperatura Calore secco fino a ca. +150°C con punte massime fino a +180°C.
Calore umido fino a +50°C ca.

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego *Preparazione delle superfici*
Devono essere sabbiate fino ad un grado di pulizia SA 2 1/2 secondo la norma DIN 55928, parte 4ª.
Preparazione del materiale
I due componenti A e B sono predosati. Mescolare bene il componente base quindi aggiungere l'induritore e mescolare a fondo accuratamente con un mescolatore elettrico. Miscelare solo la quantità di materiale che sarà applicata entro il prescritto tempo di lavorabilità.



Applicazione a pennello

Impiegare delle pennellesse morbide.

Applicazione a spruzzo

con pistola a tazza, ugello 1.8-2.5 mm, pressione 3-4 bar oppure con un serbatoio a pressione. In caso di tempo freddo aggiungere fino ad un massimo del 5% di Diluente K.

Temperatura di applicazione

Temperatura minima per l'applicazione non inferiore a +5°C.

In caso di successivo rivestimento con Inertol Poxitar F: temperatura minima di applicazione +10°C.

Tempi di attesa tra le mani

Tempo di lavorabilità dopo miscelazione (pot-life): a 20°C ca. 8 ore.

Tra i 2 strati di Friazinc R: minimo 4 ore – massimo illimitato.

Tra Friazinc R e Icosit EG1, Icosit Poxicolor S: minimo 4 ore – massimo illimitato.

Tra Friazinc R e altre mani di copertura: minimo 24-48 ore – massimo illimitato.

Qualora vi fosse della polvere o del grasso sulla superficie da sovraverniciare è necessario pulire Friazinc R con acqua alla quale sia stato aggiunto un detersivo e poi di sciacquare a fondo con acqua pulita.

Tempo di essiccamento totale

Secco fuori polvere dopo 1/2 ora: indurito chimicamente dopo 1-2 giorni (a seconda della temperatura).

Diluizione, pulizia degli attrezzi

Con Diluente K; nel caso il materiale fosse indurito è sufficiente un'aggiunta di Diluente K non superiore al 3%.

Cicli di verniciatura consigliati

Se non è prevista alcuna mano di copertura:

2 mani di Friazinc R.

Come mano di fondo per successive mani di copertura:

1 mano di Friazinc R.

Mani di copertura consigliate

Come pittura per le mani di copertura, in funzione delle esigenze di resistenza chimica, meccanica, estetica e delle condizioni e della preparazione delle superfici, si può fare la seguente distinzione:

esposizione agli agenti atmosferici naturali (anche in atmosfera chimicamente aggressiva):

Icosit Poxicolor, Icosit K 24, Icosit 5530, Icosit EG System, Inertol Poxitar F;

immersione permanente e strutture interrate:

Inertol Poxitar F.

Norme di sicurezza

Precauzioni

La parte resina e la parte catalizzatore del materiale sono classificati "Infiammabili" in tubi, serbatoi chiusi e simili i solventi che si liberano nel corso dell'applicazione e dell'essiccamento della vernice sono infiammabili e devono essere asportati mediante un'efficace ventilazione. E' d'obbligo in luoghi chiusi l'uso di maschere con filtro solvente.

Si deve evitare l'uso di fiamme libere ed apparecchi che fanno scintille. Si raccomanda vivamente l'uso di guanti ed occhiali protettivi. Qualora si verificasse un con-

Ecologia

Si deve evitare di scaricare i residui ancora fluidi nei canali, fiumi, laghi ecc. Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A

Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio

Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817

www.sika.it - info@sika.it

**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9002**

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 14001**