

Icosit® 6630 High-Solid

Rivestimento universale per l'applicazione diretta
Su acciaio e zinco, metalli non ferrosi e alluminio

Indicazioni generali

Descrizione

Icosit 6630 High-Solid è un materiale per rivestimento contenente pochi solventi, indurente tramite ossidazione, per forti spessori a base di legante in resina sintetica appositamente combinato con pigmenti per la protezione attiva contro la corrosione.

Campi di impiego

Costruzioni in acciaio o superfici zincate esposte all'atmosfera rurale, di città, delle aree industriali e marittime, come capannoni, tubature, ponti, facciate in metallo, serbatoi verticali e contenitori, tetti, illuminazione stradale, rivestimenti di pareti e soffitti. Particolarmente idoneo per rinnovazioni di vecchi rivestimenti, applicabile in generale su acciaio, rame, alluminio e PVC rigido. Non idoneo per laccature di finestre e porte

Vantaggi

- Povero di solventi, facile da applicare ed ecologico.
- Ottima protezione contro la corrosione, anche in ambiente con atmosfera chimica aggressiva.
- Eccellente adesione direttamente su acciaio zincato, acciaio legato, rame, alluminio, PVC rigido.
- Buona protezione contro la corrosione anche su superfici disossidate a mano.
- Elevata elasticità contro la screpolatura e lo scolorimento.

Test

Consultare l'Ufficio Tecnico.

Caratteristiche

Colori

Colori RAL o oligisto micaceo. Sono possibili anche altre tonalità di colore. A causa della forte pigmentazione, per i colori intensi si possono verificare estromissioni in superficie di pigmenti colorati. Si prega perciò di non impiegare per ringhiere o altri elementi costruttivi situati nei punti di passaggio pubblico. Per motivi legati alla materia prima, non si possono evitare leggere divergenze di colore dalle tonalità indicate.

Imballi

Colori RAL: secchi da kg 30 – kg 15 – 3 litri
Colori in oligisto micaceo: secchi kg 15 e 3 litri

Diluizione e pulizia degli attrezzi

Diluente B

Conservazione

Negli imballi chiusi e immagazzinati al fresco ed all'asciutto: 24 mesi dalla data di fornitura.

Dati tecnici

Consumo di materiale

Icosit 6630 High-Solid

	Densità liquida	Contenuto di corpi solidi ca. %		Spessore teorico della piccola secca per un consumo di 100 g/m ²		Consumo teorico di materiale per uno spessore medio della pellicola secca	
	Ca. kg/l	Volume	Peso	Bagnato μm	Secco μm	μm	Ca. kg/m ²
Colori RAL	1,4	63	77	73	45	80 100	0,175 0,220
Colori in oligisto micaceo	1,5	62	80	68	42	80 100	0,190 0,240

Temperatura di messa in opera (materiale e superficie da rivestire)

Almeno +5°C

Tempi di attesa tra le diverse mani

Almeno 1 giorno

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione della superficie

Acciaio

In ambiente ad atmosfera aggressivo o con superficie dell'acciaio fortemente imbrattata, ad esempio da cloruro, solfato, nitrato: sabbia fino a raggiungere il grado di pulizia Sa 2^{1/2} secondo EN ISO 12 944, parte 4.

In presenza di sollecitazioni normali, ad esempio, atmosfera rurale o in locali interni, basta un trattamento a mano o a macchina della superficie secondo il grado di pulizia St2.

Zincatura, acciaio legato, rame, alluminio, PVC rigido

Senza sporcizia, oli, grassi e residui di corrosione.

Rivestimenti vecchi

Se la vernice vecchia aderisce ancora bene basta una pulizia accurata. Allontanare le parti instabili, le parti danneggiate devono venire disossidate fino al grado di purezza PSa 2^{1/2}, Pma o PSt2 e successivamente ritoccate con Icosit 6630 oppure con Icosit Primer attivo.

Preparazione del materiale

Icosit 6630 High-Solid è fornito pronto all'uso. Prima della messa in opera rimestare a fondo e controllare la tonalità di colore.

Metodi di messa in opera

A pennello o a rullo

A spruzzo

Nel procedimento ad alta pressione con ugello di 1,8-2,5 mm, 3-5 atm.

A spruzzo airless

Pressione di spruzzo della pistola di almeno 180 atm., ugello 0,38-0,66 mm angolo di spruzzo 40-80°.

Suggerimenti di rivestimento

Acciaio

2-3 x Icosit 6630 High-Solid

se ossidato a mano: 3 x Icosit 6630

Facoltativamente si può ammannire la superficie con Icosit Primer attivo.

Zincatura, acciaio legato, rame, alluminio, PVC rigido

2 x Icosit 6630 High-Solid

Ripristino di vernice precedente su superfici in acciaio

Ritoccare con Icosit 6630 oppure Icosit Primer attivo

1-2 x Icosit 6630

Stabilità

Applicazione a pennello

Fresco: ca. 130 mm

Secco: 80 mm

Applicazione a spruzzo

Fresco: ca. 200 mm

Secco: 120 mm

Cercare di evitare sovrastrati troppo spessi

Da osservare:

su costruzioni a strutture relativamente strette e su profilati come, ad esempio, ringhiere, tralicci, intelaiature, ecc. può capitare, soprattutto con l'applicazione a rullo, che risultino spessori minori. Se necessario, applicare un'ulteriore mano.

Resistenze

Influssi chimici

La buona stabilità è assicurata fra l'altro contro l'atmosfera rurale e di città delle zone industriali e marittime. Inoltre anche contro temporanee sollecitazioni da sali neutri. La resistenza è insufficiente contro l'azione continua di acidi diluiti e liscivie, oli, grassi, carburanti, oli minerali, ecc.; non arreca alcun danno però l'azione temporanea di spruzzi. Questo materiale non è previsto per l'esposizione permanente all'azione di liquidi, neanche dell'acqua.

Temperatura

Fino a +80°C (calore secco)

Norme di sicurezza

Precauzioni

Nella messa in opera si devono osservare gli avvertimenti di pericolo ed i consigli sulla sicurezza figuranti sugli imballaggi, come pure le relative prescrizioni di prevenzione degli infortuni degli enti competenti.

In caso di applicazione in locali angusti e/o chiusi, fosse o pozzi, si deve provvedere ad un apporto costante di aria fresca durante la messa in opera ed il tempo di essiccamento. Inoltre, durante tale tempo, non deve esserci la presenza di fuoco o di altre fonti d'accensione (ad esempio: lavori di saldatura).

Ecologia

I prodotti, compresi i diluenti, allo stato liquido, rispettivamente non ancora completamente induriti, sono inquinanti per le acque. Pertanto non devono pervenire nelle canalizzazioni o nei corsi d'acqua oppure penetrare nel suolo.

Per indicazioni dettagliate, richiedere la scheda di sicurezza.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A

Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 14001:1996=