

Icosit® EG System

Ciclo di verniciatura per acciaio a base epossipoliuretanica

Indicazioni generali

Descrizione

Icosit EG System è un ciclo di verniciatura anticorrosiva per manufatti in acciaio costituito da una mano di fondo, Friezinc R, una mano intermedia a base di resine epossidiche ed inerti micacei, Icosit EG1, e una mano di copertura poliuretanica Icosit EG4 o Icosit EG5 caratterizzate da un'eccellente stabilità del colore, una spiccata resistenza chimica nonché un'elevata resistenza agli stress meccanici e allo sfarinamento.

Icosit EG4 è una pittura di finitura poliuretanica con inerti micacei, caratterizzata da un effetto estetico di tipo metallizzato.

Icosit EG5 è una pittura di finitura poliuretanica, caratterizzata da un effetto estetico brillante, disponibile in molti colori della scala RAL.

Campi di impiego

Grazie alla sua elevata protezione anticorrosiva su supporti in acciaio e superfici zincate e all'eccellente effetto decorativo di lunga durata, Icosit EG System viene prevalentemente impiegato per ponti, sistemi di tubature, serbatoi, impianti industriali, installazioni portuali, impianti di depurazione, macchinari industriali, in atmosfera aggressiva, nel settore delle acque, acqua marina ed acque di scarico. Come sistema di rivestimento resistente al trasporto risulta particolarmente adatto anche per applicazioni in attesa di successiva mano di finitura, anche dopo due anni.

Vantaggi

- E' una soluzione protettiva tecnicamente molto efficace per la protezione a lungo termine di strutture metalliche
- E' un ciclo ideale per carpenterie che devono essere trasportate a grande distanza (possibilità di strati preliminari in officina e strati finali in opera)
- Le pitture della mano di fondo, Friezinc R, e della mano intermedia, Icosit EG 1, sono caratterizzate da un rapido essiccamento e, analogamente alle mani di finitura Icosit EG 4 ed EG 5, possono essere applicate, specialmente a spruzzo, in strati di alto spessore.
- Il sistema combina le ottime caratteristiche anticorrosive delle resine epossidiche nelle mani di fondo ed intermedie con l'eccellente resistenza agli agenti chimici ed atmosferici e l'ottima stabilità dei colori delle pitture poliuretaniche nelle mani di copertura. Il sistema di rivestimento indurito è tenace e duro ma non fragile. E' estremamente resistente ai colpi, agli urti ed e all'abrasione.

Test

Consultare l'Ufficio Tecnico.

Caratteristiche

Pulizia degli attrezzi

La pulizia degli attrezzi è possibile in modo soddisfacente soltanto con Diluente DS oppure con Diluente R (in caso di impiego di Icosit EG 4 e Icosit EG 5).

Dati tecnici

Consumo di materiale

	Densità kg/l	Percentuale in peso di contenuto solido	Consumo di materiale considerando una perdita di 20% in sfrido	
			µm	kg/mq
Friazinc R	3,0	89	60 80 *)	=0,35 =0,47
Icosit EG Fosfato	1,6	76	80	=0,27
Icosit EG 1	1,6	77	80	=0,27
Icosit EG 4	1,5	69	80	=0,27
Icosit EG 5	1,4	71	60 80 *)	=0,16 =0,22

*) Ottenibile solo a spruzzo

Tempo di attesa tra le mani

Almeno 1 giorno a 20°C. Fra Friazinc R e Icosit EG1 almeno 4 ore.
L'indurimento completo delle vernici di copertura viene raggiunto a secondo della temperatura entro 1-2 settimane. I collaudi sull'opera terminata dovrebbero essere praticati solo dopo il citato tempo di essiccamento totale.

N.B. Icosit EG Fosfato: fuori polvere a 20°C 30÷40 minuti – essiccazione totale 24 ore con umidità relativa inferiore a 70%.

Sovraverniciabilità min.-max.

Friazinc R a 20°C da 1 g a 10 gg.
Icosit EG 1 a 20°C da 1 g a 2 anni.
Icosit EG 4* da 1 g a 10 gg.
Icosit EG 5* da 1 g a 10 gg.
Icosit EG Fosfato da 1 g a 15 gg.

* Le mani di finitura Icosit EG 4 e Icosit EG 5 normalmente non vengono sovraverniciate.

Tempo di vita utile (Pot life)

Icosit EG1, Friazinc R, Icosit EG Fosfato
A 10°C circa 12 ore.
A 20°C circa 8 ore.
A 30°C circa 5 ore.
Icosit EG4 e Icosit EG5
A 10°C circa 7 ore.
A 20°C circa 5 ore.
A 30°C circa 4 ore.

Temperatura di applicazione

Come minimo +5°C (temperatura sia ambientale che del supporto). In caso di temperature più basse può essere aggiunto un 3-5% di Diluente EG.

Resistenza agli agenti chimici

Il ciclo di verniciatura Icosit EG System è resistente all'azione degli agenti atmosferici, all'acqua, alle acque di scarico, all'acqua marina, ai gas di combustione, ai sali disgelanti, ai vapori di acidi e di alcali, agli oli, ai grassi e all'azione di breve durata di carburanti e solventi.

Resistenza alla temperatura

La resistenza alla temperatura dipende dal primer utilizzato. Nel caso di:
■ Friazinc R: calore a secco fino a +150°C e per breve tempo fino a +180°C; calore umido fino a ca. +50°C.
■ Icosit EG Fosfato: calore a secco +100°C e per breve tempo fino a +150°C.

Superfici zincate

Sistema a 2 mani per sollecitazioni normali:
1 mano di Icosit EG 1 + 1 mano di Icosit EG 4 oppure 1 mano di Icosit EG 5.

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione delle superfici

Acciaio: sabbiatura fino ad un grado di pulizia SA 2^{1/2} secondo la norma DIN 55928, parte 4^a.

Superfici zincate: le superfici zincate devono essere esenti da oli, grassi e prodotti derivanti dalla eventuale corrosione dello zinco perciò, a seconda delle loro condizioni iniziali, utilizzare getti di vapore oppure lavaggio con ammoniaca e sapone o detersivo. In caso di sollecitazione da immersione permanente o da acqua di condensa le superfici zincate devono essere leggermente sabbiate.

Preparazione del materiale

Tutti i prodotti costituenti il ciclo Icosit EG System sono bicomponenti e confezionati nell'esatto rapporto di miscelazione. Mescolare bene il componente base, quindi aggiungere l'induritore e mescolare a fondo, possibilmente con un mescolatore elettrico avendo cura di toccare sia il fondo che le pareti del recipiente.

Metodi di applicazione

Applicazione a spruzzo: con apparecchi airless ad una pressione alla pistola di ca. 180 bar ed ugelli con foro minimo di 0,38-0,53 mm. In caso di applicazione a spruzzo mediante pistola a tazza o contenitore a pressione è assolutamente necessario munirli di un efficace separatore per operare con aria compressa esente da umidità. Nell'applicazione a spruzzo ad alta pressione può essere aggiunto un massimo del 3-5% ca. di Diluente EG.

Applicazione a pennello o a rullo: per conseguire un effetto estetico apprezzabile si consiglia, in caso di applicazione di materiali di rivestimento contenenti inerti metallici, di applicare la mano di finitura a spruzzo oppure di eseguire l'applicazione a pennello o a rullo operando sempre nella stessa direzione onde evitare la formazione di striature.

Cicli consigliati

Acciaio:

Sistema a 3 mani per sollecitazioni normali:

1 mano di Friazinc R (oppure Icosit EG Fosfato) + 1 mano di Icosit EG 1+1 mano di Icosit EG 4 oppure Icosit EG 5.

Sistema a 4 mani per sollecitazioni elevate:

1 mano di Friazinc R (oppure Icosit EG Fosfato) + 2 mani di Icosit EG 1+ 1 mano di Icosit EG 4 oppure Icosit EG 5.

Norme di sicurezza

Precauzioni

Icosit EG1

Il comp. A è classificato con il simbolo di pericolo Xn (nocivo). Risulta essere infiammabile, nocivo per inalazione e contatto con la pelle.

Si consiglia di evitare di respirarne i fumi, i gas, gli aerosol ed i vapori. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratore adatto.

Il comp. B è classificato con il simbolo di pericolo C (corrosivo). Risulta essere infiammabile, nocivo per inalazione, contatto con la pelle ed ingestione. Provoca gravi ustioni.

Si consiglia di evitare di respirarne i fumi, i gas, gli aerosol ed i vapori. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratore adatto. Nell'eventualità di un contatto con gli occhi, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e quindi consultare un medico.

E' indicato inoltre utilizzare indumenti, occhiali e guanti protettivi.

Icosit EG4

Entrambi i componenti sono classificati con il simbolo di pericolo Xn (nocivo). Sono inoltre infiammabili e nocivi per inalazione. Il componente B è nocivo a contatto con la pelle.

In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratore adatto; si consiglia, comunque, di utilizzare il prodotto soltanto in luoghi ben aerati.

Icosit EG5

I comp. A e B sono classificati con il simbolo di pericolo Xn (nocivo). Risultano essere infiammabili, nocivi per inalazione e contatto con la pelle. Si consiglia di evitare di respirarne i fumi, i gas, gli aerosol ed i vapori e, comunque, di utilizzare il prodotto in luoghi ben aerati. E' consigliato, inoltre, di evitare il contatto con gli occhi. In caso di ingestione non provocare il vomito, contattare immediatamente un medico e mostrar-gli l'imballo o l'etichetta.

Icosit EG Fosfato

Il comp. A è classificato con il simbolo di pericolo Xn (nocivo). Risulta essere infiammabile, nocivo per inalazione e contatto con la pelle. Può provocare sensibilizzazione per contatto con la pelle. Si consiglia di evitare di respirarne i fumi, i gas, gli aerosol ed i vapori. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratore adatto. E' preferibile, comunque, utilizzare il prodotto in luoghi ben aerati. Conservare al di fuori della portata dei bambini.

Il comp. B è classificato con il simbolo di pericolo C (corrosivo). Risulta essere infiammabile, nocivo per inalazione, contatto con la pelle ed ingestione. Provoca gravi ustioni. Si consiglia di evitare di respirarne i fumi, i gas, gli aerosol ed i vapori. In caso di ventilazione insufficiente, usare un apparecchio respiratore adatto; utilizzare comunque il prodotto in luoghi ben aerati. Nell'eventualità di un contatto con gli occhi, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e quindi consultare un medico. E' indicato inoltre utilizzare indumenti, occhiali protettivi. In caso di malessere o di incidente consultare immediatamente il medico e mostrargli l'etichetta o l'imballo.

Friazinc R

Il comp. A non ha alcun simbolo di pericolo. Risulta essere infiammabile. Si consiglia di evitare di respirarne i fumi, i gas, gli aerosol ed i vapori e di utilizzarlo comunque in luoghi ben aerati.

Il comp. B è classificato con il simbolo di pericolo Xn (nocivo). Risulta essere infiammabile, nocivo per inalazione e contatto con la pelle. Comporta il rischio di gravi lesioni oculari. In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e quindi consultare un medico.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A
Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9002
AZIENDA CON SISTEMA CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 14001