

Icosit-Poxicolor® Plus

Ciclo epossidico a basso contenuto di solventi per la protezione di acciaio e zinco.

Indicazioni generali

Descrizione Ciclo bicomponente ad alta resistenza e a basso contenuto di solventi a base di resine epossidiche contenenti ossidi di ferro micacei, per la protezione di acciaio e acciaio galvanizzato a bagno caldo.

Campi di impiego Sistema ad alto spessore, tenace e meccanicamente durevole, di facile applicazione per la protezione di strutture sottoposte ad ambienti fortemente corrosivi. Grazie alla sua versatilità può essere applicato ad esempio su ponti, strutture in acciaio, condotte, vasche, aree industriali e portuali, ecc...

Vantaggi

- il ciclo Icosit-Poxicolor Plus può essere applicato in spessore elevato fino ad un film secco di 150 micron per mano.
- rapida asciugatura superficiale e rapido indurimento
- economico
- può essere utilizzato direttamente su acciaio galvanizzato senza il bisogno di un primer.

Caratteristiche

Colore colori RAL.
Leggere variazioni dai colori tabulati sono inevitabili, poichè dovute alla variabilità delle materie prime.
I colori RAL sono approssimativi: ciò dipende dal contenuto degli ossidi di ferro micacei.

Pulizia degli attrezzi Diluente EG

Confezioni

Icosit-Poxicolor Plus:	28 kg; 14 kg.
Diluente EG:	25, 10 e 3 litri.

Conservazione Un anno nei contenitori originali e sigillati, conservati in ambiente fresco e asciutto.

Dati tecnici

Tempo di vita utile dell'impasto (Pot life)	a +5°C:	c.a. 8 ore;
	a +20°C:	c.a. 6 ore;
	a +30°C:	c.a. 3 ore.

Consumo di materiale	Peso specifico kg/l	Contenuto di solidi in % circa		Spessore teorico dello strato con un consumo di 100 g/m ²		Consumo del materiale con uno sfrido del 20% per uno spessore medio dello strato secco pari a	
		in volume	in peso	umido µm	secco µm	µm	kg/mq
Icosit-Poxicolor Plus	1,6	77	88	61	47	100	0,210

Rapporto di miscelazione espresso in parti in peso:	componente A:B	94:6
--	----------------	------

Temperatura di applicazione	materiale e sottofondo: min +5°C
------------------------------------	----------------------------------

Asciugatura al livello 6 secondo la DIN 53150	Spessore del film secco	5°C	20°C
		dopo	dopo
Icosit-Poxicolor Plus	100 µm	16 ore	7 ore

Tempi di attesa	minimo 24 ore a +5°C / minimo 8 ore a +20°C massimo 3 mesi
------------------------	---

Indurimento totale	l'indurimento finale si ottiene in 1-2 settimane, in dipendenza dallo spessore del rivestimento e dalla temperatura.
---------------------------	--

Resistenza	<i>alle sostanze chimiche:</i> resistente agli ambienti industriali e all'atmosfera marina, all'acqua, liquami, acqua marina, sali disgelanti stradali, oli e grassi. Temporaneamente all'azione di carburanti e solventi.		
-------------------	---	--	--

<i>temperature di esercizio:</i> calore secco:	temporaneamente (poche ore): permanentemente:	max 150°C max 80°C
---	--	-----------------------

Temperatura	temperatura del sottofondo e del prodotto: min. +5°C
--------------------	--

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione della superficie

Acciaio: la superficie deve presentarsi libera da oli, grassi e ruggine, e deve essere preparata secondo la norma DIN EN ISO 12944, parte 4^A. Il grado richiesto dipende dalla futura esposizione prevista. Consultare "cicli suggeriti"

Superfici galvanizzate: esenti da olio, grasso e prodotti corrosivi. Se è presente acqua di condensa è necessaria una spazzolatura.

Preparazione del materiale

Tutti i materiali descritti nel ciclo sono bicomponenti e vengono forniti nelle corrette proporzioni di miscelazione. Agitare bene il componente A, aggiungere il componente B e miscelare a fondo accuratamente, incorporando anche il materiale sui lati e sul fondo delle confezioni.

Metodi di applicazione

Lo spessore del film secco specificato si ottiene con spruzzo airless. La tecnica di applicazione determina l'ottenimento di uno spessore costante e di una buona finitura. Con l'applicazione a spray di solito si ottengono i risultati migliori. Aggiungendo solvente si riduce la stabilità e lo spessore del film secco. Se si utilizzano pennello o rullo possono essere necessarie più mani per ottenere lo spessore di rivestimento richiesto, in dipendenza dal colore, dalla conformazione e dalle condizioni del substrato. Prima dell'applicazione del materiale si consiglia di effettuare una prova su una piccola porzione di substrato per controllare se il metodo di applicazione scelto porta ai risultati richiesti.

Pennello o rullo

Danno uno spessore secco inferiore - circa 80 µm per mano

A spruzzo:

Serbatoio ad alta pressione, ugelli da 1,8-2,5 mm, 3-5 bar. Se necessario aggiungere fino a un massimo del 5% di Diluente EG.

Spruzzatura Airless

Con una pressione minima di spruzzo alla pistola pari a 180 bar, diametro del tubo min. 3/8" o 8 mm, ugelli con foro da 0,42-0,53 mm e angolo di spruzzatura di 40-80°. Se necessario aggiungere fino a un massimo del 3% di Diluente EG.

Cicli suggeritiAcciaio:*Esposizione in atmosfera*

Preparazione delle superfici grado Sa 2 1/2

1-2 mani Icosit Poxicolor Plus

Preparazione delle superfici grado St2, PMA, Sa 2.

1 mano di Icosit Poxicolor Primer HE NEW

1-2 mani di Icosit Poxicolor Plus

Esposizione in immersione o in ambienti con forte condensa:

preparazione delle superfici grado Sa 2 1/2

1 mano Fria zinc R

2 mani di Icosit Poxicolor Plus

Acciaio galvanizzato:

1-2 mani di Icosit Poxicolor Plus

La stabilità del colore e la resistenza allo sfarinamento di Icosit Poxicolor Plus è migliore di corrispondenti vernici epossidiche. Per aumentare le resistenze si consigliano mani finali di Icosit EG4 o Icosit EG5.

Norme di sicurezza**Precauzioni**

Entrambi i componenti dei prodotti Icosit-Poxicolor rientrano nelle normative sui prodotti pericolosi.

Si raccomanda di attenersi alle istruzioni per la sicurezza riportate sulle etichette del contenitore e le normative vigenti a livello locale.

Durante l'applicazione in ambienti chiusi, pozzetti e trombe d'ascensore ecc. è necessario garantire un'areazione sufficiente. Tenere lontano da fiamme o luci libere, inclusa la saldatura.

Negli ambienti scarsamente illuminati è permesso esclusivamente l'impiego di lampade elettriche di sicurezza. Le attrezzature di ventilazione installate devono essere a prova di scintilla.

Ecologia

Allo stato liquido, non completamente polimerizzato, sia il diluente che i prodotti contaminano l'acqua e non dovrebbero penetrare nei canali di scarico, nelle acque e nel terreno. In ogni caso, qualsiasi residuo di materiali di rivestimento e relativi diluenti deve essere smaltito nel rispetto delle normative vigenti.

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A

Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA DI
GESTIONE PER LA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 9001:2000=

AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
=UNI EN ISO 14001:1996=