

Scheda dati del prodotto
Edizione 13.06.2008
Versione no. 1
Sika Poxitar® F

Sika Poxitar® F

(Inertol-Poxitar® F)

Combinazione di olio d'antracene e resina epossidica
Rivestimento per calcestruzzo e acciaio

Descrizione del prodotto

Materiale per rivestimenti, bicomponente, povero di solventi, altamente resistente, a base di una combinazione di olio d'antracene e resina epossidica con inerti minerali.

Povero di solventi conformemente al gruppo di sostanze di rivestimento anticorrosione VdL (Verband der Lackindustrie Deutschland).

Impiego

Applicabile su calcestruzzo e acciaio, ad esempio su costruzioni idrauliche in acciaio, in impianti di acque di scarico, nell'industria chimica ecc.

Non utilizzabile per le superfici a contatto con l'acqua potabile, nelle abitazioni e in altri locali, stalle ecc.

Vantaggi

- Tenace elastico, robusto
- Resistente all'abrasione e agli urti
- Eccellente resistenza all'acqua e agli agenti chimici

Caratteristiche del prodotto

Genere

Colore Nero, rossiccio

Imballaggi Imballaggi predosati da 35 kg (solo nero) e 17 kg netto

Stoccaggio

Condizioni di stoccaggio / Conservazione Negli imballaggi originali non aperti, a temperature di magazzinaggio tra +5 °C e +20 °C: 24 mesi dalla data di produzione. Proteggere dall'umidità.

Dati tecnici

Densità Ca. 1.8 kg/l liquido

Volume in corpi solidi Ca. 87 %



Resistenze

Resistenza chimica	Resistente agli influssi di acqua dolce, acqua marina, liquami, acidi ed alcali diluiti, sali neutri, oli minerali e da riscaldamento, grassi, oli, liscive ecc.		
	Non resistente agli idrocarburi benzenici, agli oli catramosi, agli acidi oleici e grassi.		
Resistenza termica	Calore secco fino a	ca.	+100 °C
	Calore umido, anche acqua calda fino a	ca.	+60 °C
	Per breve tempo fino a	mass.	+80 °C
	Non resiste all'acqua calda in caso di caduta di temperatura.		

Informazioni sul sistema

Proposte di rivestimento	<p>Acciaio 2 – 3 x Sika Poxitar® F Quale rivestimento di fondo utilizzare eventualmente SikaCor® Zinc R (vedi la scheda dati sulle caratteristiche del prodotto SikaCor® Zinc R alla voce «Tempo d'attesa tra le fasi di lavoro»).</p> <p>Calcestruzzo 2 – 3 x Sika Poxitar® F Solamente la prima mano diluita al 5 % con diluente S. I pori e i nidi di ghiaia possono essere spatolati con Sikagard®-720 EpoCem® o con una malta fatta di Sika Poxitar® F.</p> <p>Per rivestimenti su calcestruzzo a contatto continuo con l'acqua, rispettare uno spessore medio della pellicola a secco di 0.60 mm.</p> <p>In nessun punto lo spessore medio della pellicola dovrà essere inferiore a 0.45 mm.</p> <p>Per uno spessore medio della pellicola a secco di 0.60 mm, prevedere un consumo teorico totale di materiale di ca. 1.25 kg/m². Si consiglia l'applicazione in tre mani.</p> <p>Questi valori sono puramente indicativi e non considerano il maggior consumo dovuto alle perdite d'applicazione, alla natura del sottofondo, ai resti nel recipiente ecc.</p> <p>Si consiglia di realizzare i vari strati con tonalità di colore differenti.</p>
---------------------------------	---

Indicazioni sulla messa in opera

Consumo

	Densità liquida	Contenuto di corpi solidi ca. %		Spessore teorico della pellicola per un consumo di 100 g/m ²		Consumo teorico di materiale per uno spessore medio della pellicola secca	
	ca. kg/l	vol.	peso	bagnata μm	secca μm	μm	ca. kg/m ²
Sika Poxitar® F	1.8	87	96	56	49	200	0.415

Preparazione del sottofondo

<p>Calcestruzzo Maturazione di almeno 14 giorni, asciutto, duro e ruvido, senza pellicola di cemento, polvere, parti male aderenti o friabili ed altre impurità.</p> <p>La sabbiatura aumenta l'adesione ed è importante soprattutto se il manufatto deve poi essere sommerso.</p> <p>Colmare i pori, i buchi, le cavità, i nidi di ghiaia ecc. con una malta fatta di Sika Poxitar® F oppure Sikagard®-720 EpoCem®.</p> <p>Acciaio Sabbiare al grado di pulizia Sa 2 1/2 secondo la norma EN ISO 12 944, parte 4, privo di impurità, oli e grassi.</p>

Condizioni di messa in opera / Limiti

Temperatura del sottofondo Min. +5 °C

Temperatura del materiale Min. +5 °C

Applicazioni In condizioni sfavorevoli, come influsso di aria troppo umida sul rivestimento fresco, si possono verificare anomalie sulla superficie (ad esempio colorazione marrone, sbiancamento). Ciò non pregiudica tuttavia la qualità.

Istruzioni per la messa in opera

Rapporto di miscelazione Comp. A : Comp. B = 85 : 15 parti in peso

Miscelazione Il prodotto è imballato nelle giuste proporzioni di miscelazione. Prima della messa in opera, rimescolare bene il componente A (componente di base), aggiungere il componente B (induritore) e miscelare a fondo con agitatore elettrico fino ad ottenere una massa omogenea, avendo cura di includere il materiale accumulato sul fondo e sulle pareti del recipiente.

Nel pesare parte dei componenti, osservare imperativamente i rapporti di miscelazione prescritti.

Preparazione della malta con Sika Poxitar® F:

1 parte in peso Sika Poxitar® F
0.5 parte in peso Sikadur®-504 (sabbia di quarzo 0.1 – 0.3 mm)
Ca. 1 % tixotropizzante T (già Sikadur®-513)

Messa in opera / Attrezzi di messa in opera

Lo spessore indicato della pellicola a secco si consegue con il procedimento di spruzzo airless. L'ottenimento di uno spessore uniforme dello strato e di un'estetica regolare dipende dal procedimento di applicazione. In generale, la tecnica a spruzzo dà i risultati migliori. L'aggiunta di solvente riduce la resistenza e lo spessore della pellicola a secco. Nell'applicazione a pennello o rullo, per ottenere lo spessore desiderato prevedere eventualmente mani di lavoro supplementari a dipendenza della costruzione, delle caratteristiche locali e della tonalità di colore. Prima di iniziare i lavori, è opportuno verificare su una superficie campione se il procedimento d'applicazione scelto e il prodotto voluto danno i risultati auspicati.

Con pennello e rullo

Con pennellesse, pennelli ad anello, pennelli per radiatori o rulli resistenti ai solventi.

In caso di applicazione a pennello, non aggiungere solvente.

A spruzzo airless

Applicabile con apparecchi airless.

Pressione di spruzzo nella pistola: almeno 150 atm
Diametro minimo del tubo: 3/8 pollici risp. 8 mm
Ugello con fori: 0.53 – 066 mm (21 – 25)
Angolo di spruzzo: 40 – 80°

Nell'applicazione airless, in caso di basse temperature è possibile aggiungere un massimo del 5 % di diluente S; non è però possibile un'immediata sollecitazione dell'acqua.

Verniciature di controllo

Per mani di controllo intermedie, è possibile utilizzare Sika Poxitar® F tinto in rosso.

Pulizia degli attrezzi Diluente S

Tempo di lavorazione Ca. 1 1/2 ore a +20 °C

Tempo d'attesa tra le fasi di lavoro

Tempi d'attesa tra le singole mani fino a 150 µm di spessore della pellicola a secco

	+5 °C	+10 °C	+15 °C	+20 °C	+25 °C	+30 °C
Min.	36 ore	30 ore	24 ore	12 ore	8 ore	6 ore
Mass.	96 ore	72 ore	60 ore	48 ore	36 ore	24 ore

Qualora non fosse possibile rispettare questi tempi massimi, occorre contare con problemi di adesione tra uno strato e l'altro, che provocheranno un'attivazione per eccessivo soffiaggio. In questo caso, prima di continuare con la lavorazione, spolverare accuratamente le superfici.

Tempi d'attesa tra SikaCor® Zinc R e Sika Poxitar® F: 24 ore a +20 °C. Per i dettagli si veda la relativa scheda dati sulle caratteristiche del prodotto.

Indurimento finale

A +20 °C l'indurimento finale è raggiunto dopo 8 – 10 giorni.

Se la temperatura è più bassa, al di sotto di +10 °C, il materiale indurisce più lentamente.

L'indurimento è garantito anche sott'acqua.

Valori di misurazione

Tutti i dati tecnici contenuti nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto si basano su prove di laboratorio. Circostanze indipendenti dalla nostra volontà possono comportare deviazioni dai valori effettivi.

Dati specifici al paese

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto sono valide per il relativo prodotto fornito in Svizzera da Sika Schweiz AG. Le indicazioni in altri paesi possono divergere dalle indicazioni riportate nella presente scheda del prodotto. All'estero, vogliate consultare la scheda dati locale sulle caratteristiche del prodotto.

Indicazioni importanti sulla sicurezza

Per indicazioni dettagliate, vogliate consultare la scheda dei dati di sicurezza attuale pubblicata su www.sika.ch.

Note legali

Le indicazioni riportate nella presente scheda dati sulle caratteristiche del prodotto e in particolare le istruzioni per la messa in opera e l'impiego dei prodotti Sika sono fornite in buona fede in base alle conoscenze e all'esperienza attuali. I prodotti vanno messi in opera in condizioni normali, fermo restando che gli stessi siano adeguatamente immagazzinati, movimentati e utilizzati, osservando le raccomandazioni di Sika. Le differenze di materiale, substrati e reali condizioni di messa in opera non consentono a Sika di fornire alcuna garanzia sul risultato dell'opera, né alcuna responsabilità - qualunque sia la natura del rapporto giuridico - può essere imputata a Sika in base alle presenti informazioni o a qualsivoglia altra consulenza fornita a voce, sempreché a Sika non sia attribuibile un dolo o negligenza grave. In tal caso l'utilizzatore è tenuto a provare di aver fornito a Sika per iscritto, tempestivamente e in modo completo tutte le informazioni necessarie a Sika per valutare in modo appropriato la messa in opera efficace del prodotto. L'utilizzatore è tenuto a testare l'idoneità del prodotto per l'uso e lo scopo intesi. Sika si riserva il diritto di modificare le specifiche del prodotto. I diritti di proprietà di terzi devono essere imperativamente rispettati. Per il resto, valgono le nostre condizioni di vendita e di consegna vigenti. Fa stato la scheda dati sulle caratteristiche del prodotto locale più recente, che l'utilizzatore dovrebbe sempre richiederci.



Sika Schweiz AG
Casella postale
Tüffenwies 16
CH-8048 Zurigo

Telefono 058 436 40 40
Fax 058 436 46 55
www.sika.ch

