

Icosit® 277

Legante tissotropico a base di resine epossidiche per rivestimenti e malte ad alto spessore

Indicazioni generali

Descrizione Icosit 277 è un legante bicomponente a base di resine epossidiche. Icosit 277 è tissotropico (non cola). Aggiungendo inerti adeguati (sabbia quarzifera essiccata in forno o prodotti analoghi) si ottengono materiali di rivestimento e malte sintetiche a resistenza meccanica e chimica elevata.

Campi di impiego Icosit 277: malta fine / livellante e rivestimento ad alto spessore su calcestruzzo, malta cementizia e acciaio. Protezione dagli agenti aggressivi, come ad esempio protezione delle pareti delle opere di trattamento delle acque luride e cassoni di ponti, strutture idrauliche in acciaio.

Vantaggi

- Ottima adesione al calcestruzzo, malta cementizia, cemento-amianto, acciaio, ecc.
- Duro e tenace.
- Resistente all'abrasione e agli urti.
- Eccellente resistenza chimica.

Test Consultare l'Ufficio Tecnico.

Caratteristiche

Colori Icosit 277: RAL 1014, RAL 7001, RAL 7010, RAL 7030, RAL 7032.

Resistenza meccanica Resiste all'abrasione, duro e tenace e resiste alle intemperie.

Resistenza chimica Resiste indefinitamente all'acqua dolce e salmastra, acidi diluiti e liscivie, sali, petrolio grezzo e nafta, detergenti, ecc.
Resiste per breve tempo ai fenoli e ai materiali che li contengono, agli acidi più concentrati, all'acido formico, acetico, lattico.

Resistenza termica Resiste al calore secco fino a circa 120°C. Al calore umido e all'acqua calda fino a circa +60°C.
Resiste solo ad un'esposizione occasionale all'acqua calda fino ad un massimo di +80°C.

Conservazione Nei contenitori originali sigillati, in ambiente fresco e asciutto: circa 2 anni.

Dati tecnici

Peso specifico (kg/litro) 1,4

Tenore volumetrico %
in solidi 97

Resistenza a flessione
(N/mm²) 25 – 30 in conformità alla norma DIN 1164

Resistenza
alla compressione 50 in conformità alla norma DIN 1164

Rapporto d'impasto Espresso in parti in peso (componenti A:B): 80 : 20

Pot life	+ 10°C	+ 20 °C	+ 30°C
	Circa 70 minuti	Da 30 a 40 minuti	Da 15 a 20 minuti

Condizioni di applicazione

Sistema di rivestimento: **a) Malta livellante**
Calcestruzzo

1 parte in peso di legante Icosit 277 + 0,5 - 0,7 parti in peso di sabbia quarzifera (granulometria da 0,1 a 0,3 mm). Consumo di materiale: da 1,8 a 2,0 kg/mq su 2 mm.

b) Malta per riparazioni

1 parte in peso di legante Icosit 277 + 1 – 1,25 parti in peso di sabbia quarzifera (granulometria da 0,1 a 0,3 mm). Consumo di materiale: da 1,8 a 2,0 kg/mq su 2 mm.

Per riempire fori, colmare cavità si può aumentare la quantità di sabbia quarzifera.

c) Rivestimenti ad alto spessore

2-3 strati di Icosit 277. A seconda della porosità del sottofondo si può aggiungere alla prima applicazione un massimo del 5% di Diluente K. Consumo di materiale: da 0,6 a 0,8 kg/mq.

d) Superfici esposte all'attacco chimico e a sollecitazioni meccaniche

2- 3 mani di rivestimento ad alto spessore Icosit 277.

Spessore nominale della pellicola: minimo 500 micron.

Consumo di materiale calcolando uno scarto del 20%: 0,920 kg/mq.

Suggerimenti per l'applicazione

Condizioni del sottofondo

Il sottofondo deve avere una resistenza sufficiente. Resistenza minima alla compressione: 30 N/mm². Resistenza all'asportazione non inferiore a 1,5 N/mm².

Preparazione del sottofondo

Calcestruzzo:

Il sottofondo deve presentarsi asciutto, sano, con buon potere d'aggrappo, esente da particelle friabili e incoerenti, lattime cementizio, polvere e altri agenti contaminanti. L'aggrappo può essere migliorato mediante sabbiatura. Nel caso di successiva esposizione sommersa, la sabbiatura o la pulitura con getti d'acqua ad alta pressione sono assolutamente necessarie. I fori, le cavità e le irregolarità superficiali provocate dalla sabbiatura possono essere spianate con la malta Icosit 277.

Acciaio:

Sabbiatura a livello di finitura SA 2^{1/2} in conformità alla norma DIN 55 928 Parte 4. Eliminare la sporcizia, grassi e oli.

Preparazione del materiale

Prima di procedere alla miscelazione, agitare energicamente il componente A. Aggiungere l'indurente e miscelare a fondo il componente base e l'indurente utilizzando un agitatore elettrico (alla velocità di circa 300-400 giri al minuto) **per almeno 3 minuti.**

Metodologia di applicazione

Rivestimento ad alto spessore Icosit 277

A pennello, a rullo:

a bassa temperatura, aggiungere una quantità di Diluente K in ragione del 5% in peso.

Temperatura ambiente e del sottofondo:

Minima + 10°C
Massima + 30°C.

Tempi di attesa tra le mani successive:

1 giorno.
In caso di successiva esposizione a prodotti chimici, il rivestimento successivo deve essere applicato entro 2 giorni.

Compatibilità:

Anche dopo tempi di attesa più lunghi si può applicare sull'Icosit 277 un successivo rivestimento previo irruvidimento meccanico.

Tempo necessario per l'essiccamento definitivo:

Pronto per il traffico pedonale dopo 24 ore circa.
La piena resistenza meccanica e chimica viene raggiunta dopo 7 giorni.

Ripulitura degli attrezzi:

Diluyente K.

Avvertenze

Il rivestimento ad alto spessore Icosit 277 non resiste all'esposizione a temperature che oscillano rapidamente.

Norme di sicurezza

Precauzioni

Il componente B dell'Icosit 277 ricade sotto le normative per le merci pericolose (classe 8, corrosivo).
Allo stato liquido tanto i prodotti quanto il diluente sono in grado di contaminare le acque e non li si deve versare negli scarichi, nel corpo idrico e nel terreno.
Qualsiasi residuo di diluente e/o materiale di rivestimento deve essere smaltito in conformità alle disposizioni vigenti in materia.
Si prega di attenersi alle raccomandazioni per la sicurezza riportate sui contenitori e all'ordinamento vigente a livello locale.
Durante l'applicazione e l'indurimento entro spazi ristretti, fossi, trombe e pozzi, contenitori, ecc. si deve prevedere una ventilazione adeguata.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffornità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A
Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

**AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ
CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 9002 =**

**AZIENDA CON SISTEMA
DI GESTIONE AMBIENTALE
CERTIFICATO DA DNV
= UNI EN ISO 14001 =**