

Igas® K

Mastice colabile a caldo a base di catrame e polimeri

Indicazioni generali

Descrizione Igas K è una massa elastoplastica colabile a caldo a base di catrame di carbone e materiali sintetici idoneo per sigillatura di giunti di pavimentazioni soggetti al contatto con idrocarburi.

Campi di impiego Igas K viene impiegato per il riempimento e impermeabilizzazione di giunti soggetti a piccoli movimenti in pavimentazioni in calcestruzzo esposti all'azione di acqua, idrocarburi, e grassi, come per esempio:

- piste aeroportuali
- autorimesse
- aziende meccaniche
- impianti di lavaggio
- vasche di sicurezza di impianti industriali.

Vantaggi

- resistente all'invecchiamento anche se esposto alle intemperie
- resistente all'acqua anche in immersione
- mantiene un elevato potere adesivo sui diversi materiali (malta di cemento, calcestruzzo, muratura, pietra e metalli)
- rimane plastico anche alle basse temperature
- resistente ai grassi, oli e carburanti
- non necessita di primer adesivo.

Test Consultare l'Ufficio Tecnico.

Caratteristiche

Tipo Mastice colabile a caldo a base di catrame e polimeri sintetici.

Impieghi Sigillature soggette a piccoli movimenti su piani orizzontali o con pendenza inferiore al 3 ÷ 4%.

Confezioni Latte da 30 kg e ff. da 200 kg.

Colore Nero.

Dati tecnici

Peso specifico 1,4 kg/l.

Tempi di polimerizzazione Fuori polvere 3 h min.; completo a raffreddamento avvenuto 3-4 ore.

Temperatura di colata 120°C ÷ 150°C.

Temperatura di esercizio -20°C ÷ +70°C.

Allungamento a lavoro 10%.

Dimensioni giunto Giunti di dilatazione: rapporto larghezza:profondità da 1:1 a 1:1,5.
Per giunti di costruzione e contrazione:
rapporto larghezza:profondità da 1:1 a 1:2, profondità minima = 10 mm.

Condizioni di applicazione

Modalità di impiego

Preparazione del giunto

Il supporto deve presentarsi asciutto, pulito privo da ogni parte incoerente. Introdurre un adeguato cordone di preimpimento in lana minerale resistente alle alte temperature (Sika Cordone 501), al fine di rispettare il rapporto di larghezza e profondità previsti.

Primer

Preparazione e applicazione del prodotto

Munirsi di caldaia a bagno d'olio e procedere secondo lo schema seguente:

- preriscaldare la caldaia qualche minuto prima della miscelazione;
- travasare il sigillante all'interno della stessa controllando che la temperatura raggiunga e non superi i 150°C;
- quando la caldaia è sufficientemente riscaldata (80°÷100°C), amalgamare il prodotto per renderlo uniformemente plastico (se la caldaia non fosse già munita di elica interna);
- intorno ai 130°C circa il materiale tende ad addensarsi; raggiungendo i 150°C il prodotto diventa nuovamente liquido. Mantenere costante questa temperatura per qualche minuto al fine di rendere l'Igas K liquido e quindi colabile;
- colare il materiale all'interno del giunto mediante un'apposita pompa di estrusione (non necessita di primer);
- lisciare superficialmente il mastice con attrezzi meccanici;

Pulizia caldaia e utensili a fine lavoro

Al fine di ottenere una perfetta pulizia della macchina, si consiglia riscaldarla nuovamente per liquefare il sigillante che si trova sulle pareti.

Successivamente pulire con pezze di stoffa inumidite con acqua.

La pulizia degli utensili può essere effettuata con Diluente S.

Avvertenze

Igas K può essere applicato entro giunti con pendenza massima del 3%. Igas K può essere rinvenuto e quindi lavorato (rimettendolo nella caldaia) sino a 3 volte.

Norme di sicurezza

Precauzioni

In caso di contatto accidentale con occhi e pelle, lavare abbondantemente con acqua e consultare il medico.

Evitare l'ingestione, il contatto con la pelle, l'inalazione.

Contiene sostanze cancerogene.

Usare guanti, occhiali, maschera per vapori organici.

Indossare indumenti idonei a manipolare materiali ad alta temperatura.

Ecologia

Non disperdere nell'ambiente il prodotto e i contenitori vuoti.

Note legali

I consigli tecnici relativi all'impiego, che noi forniamo verbalmente o per iscritto come assistenza al cliente o all'applicatore in base alle nostre esperienze, corrispondenti allo stato attuale delle conoscenze scientifiche e pratiche, non sono impegnativi e non dimostrano alcuna relazione legale contrattuale né obbligo accessorio col contratto di compravendita. Essi non dispensano l'acquirente dalla propria responsabilità di provare personalmente i nostri prodotti per quanto concerne la loro idoneità relativamente all'uso previsto. Per il resto sono valide le nostre condizioni commerciali. Il contenuto della presente scheda si ritiene vincolante per quanto sopra ai fini della veridicità del contenuto, solo se corredata di apposito timbro e di controfirma apposti presso la ns. sede e da personale delegato a quanto sopra. Diffonibilità dall'originale predetto per contenuto e/o utilizzo non implicherà alcuna responsabilità da parte della società Sika. Il cliente è inoltre tenuto a verificare che la presente scheda E GLI EVENTUALI VALORI RIPORTATI siano validi per la partita di prodotto di suo interesse e non siano superati in quanto sostituiti da edizioni successive E/O NUOVE FORMULAZIONI DEL PRODOTTO. Nel dubbio, contattare preventivamente il nostro Ufficio Tecnico.



Sika Italia S.p.A
Via G. Garré, 9 - 22100 Como Rebbio
Tel. +39 031 3861111 - Fax +39 031 521817
www.sika.it - info@sika.it

AZIENDA CON SISTEMA QUALITÀ CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 9002
AZIENDA CON SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE CERTIFICATO DA DNV
UNI EN ISO 14001